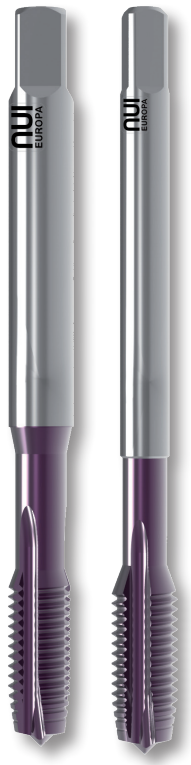
NOUVEAU

Taraud Machine

X-line

UNIVERSEL À HAUTE PERFORMANCE

Entrée correcte pour les trous passants
art.**13714**
(Forme B)



Hélice 50°pour les trous borgnes
art.**13715**
(Forme C R50)

M
Métrique

PM HSS
Acier en poudre

ISO2 6HX
Tolérance spéciale

UN
Tous les matériaux

HARD LUBE
TiAlN+WC Balinit®

1300 N/mm²
Résistance maximale des matériaux traités

1,5 x D
Trous passants 1,5 xD

Queue renforcée (DIN 371):
M2-2,5-3-4-5-6-8-10

Queue émincée (DIN 376):
M12-14-16-18-20-27-30

2,5 x D
Trous borgnes jusqu'à 2,5 xD

RECOMMANDÉ POUR:

- ***aciers naturellement durs,***
- ***aciers trempés,***
- ***alliages à haute teneur en chrome et nickel.***

NUI EUROPA

STEMATOOLS
QUALITY TOOLS FOR PROFESSIONALS

STEMATOOLS • Chaussée de Wavre 362 • 1390 Grez-Doiceau • T. + 32 (0)2 361 25 80 • F. + 32 (0)2 360 11 22 • BE0 433.462.316 • info@stematools.be

Taraud Machine

X-line

UNIVERSEL À HAUTE PERFORMANCE

Vitesse de coupe

Acier	m/min	lubr.
magnétique	15-25	E/H
de construction	20-35	E
au carbone	18-30	E
lié <850 MPa	15-25	E/H
lié./traité <1150 MPa	10-18	E/H
haute résistance ≤44 HRC	5-8	E/H

Acier inoxydable	m/min	lubr.
automatique	12-18	E/H
austénitique	8-12	E/H
ferritique-aust. mart.<850 MPa	7-10	E/H
ferritique-aust. mart.<1150 MPa	5-8	E/H

Fonte	m/min	lubr.
<700 MPa	15-20	E/S
>700 MPa	10-15	E/S

Titane	m/min	lubr.
pur	18-25	H
alliages <900 MPa	15-20	H
alliages >1250 MPa	-	H

Nickel	m/min	lubr.
pur	-	H
alliages <850 MPa	8-15	H
alliages >1150 MPa	-	H

Cuivre et alliages	m/min	lubr.
pur	15-25	E
laiton, jetons courts bronze	10-12	E/H
laiton, longs copeaux de bronze	12-15	E/H
alliages Cu-Al-Fe	8-10	E/H

Aluminium, Mg et alliages	m/min	lubr.
pur	15-30	E
alliages Si <1,5%	15-20	E
alliages Si <10%	15-20	E
alliages Si >10%, alliages Mg	15-20	E/S

En bleu, utilisation recommandée sur le matériel
En noir, utilisation possible sur le matériel

Lubrification: E = émulsion, H = huile de coupe, S = sec

NUI EUROPA

STEMATOOLS
QUALITY TOOLS FOR PROFESSIONALS

www.stematools.com

STEMATOOLS • Chaussée de Wavre 362 • 1390 Grez-Doiceau • T. + 32 (0)2 361 25 80 • F. + 32 (0)2 360 11 22 • BE0 433.462.316 • info@stematools.be